



COMUNE DI VICENZA

COLLEGIO DEI REVISORI

BIBLIOTECA CIVICA BERTOLIANA

Istituzione pubblica culturale

VERBALE n. 15

Il giorno 23 del mese di maggio dell'anno 2023 (duemilaventitre) a seguito dell'invio via mail dei documenti necessari, i Revisori dei Conti del Comune di Vicenza nella persona dei signori:

dott. Raffaele Lombari	Presidente
dott. Enrico Sessa	Revisore
dott. Ruggero Pirolo	Revisore

hanno provveduto a formulare il loro parere sul Conto consuntivo 2022 dell'Istituzione Bertoliana. La Sig.ra Annalisa Gonzati, nella sua qualità di capo ufficio amministrativo, ha provveduto a trasmettere i documenti e a fornire le necessarie informazioni.

Il Collegio, nominato con delibera del Consiglio comunale n. 41 del 30.06.2022, dà atto di avere ricevuto in data 16 maggio 2023 la deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 30 del 3 maggio 2023, comprensiva di tutti gli allegati ovvero: Relazione al rendiconto di gestione 2022, Rendiconto del tesoriere 2022, Conto del bilancio 2022 e Relazione 2022 esplicativa del Conto Economico e dello Stato patrimoniale, con la quale veniva adottato il Rendiconto per l'anno 2022.

Il Collegio ha quindi proceduto all'esame della documentazione ottenendo i necessari chiarimenti dalla responsabile dell'Ufficio Amministrativo.

Pertanto, dopo aver verificato che:

- risultano tenute le scritture obbligatorie ai fini I.V.A. che confluiscono nelle liquidazioni del Comune di Vicenza;
- gli impegni di spesa risultano non superiori alla previsione definitiva deliberata;

- il complesso delle riscossioni e dei pagamenti effettuati trova esatta corrispondenza nel conto reso dal Tesoriere;
- i residui attivi e passivi dell'esercizio precedente sono esattamente riportati nel conto dell'esercizio in esame;

passa alla redazione della propria relazione al Conto Consuntivo dell'esercizio 2022, nel testo che si riporta in calce al presente verbale.

I REVISORI

dott. Raffaele Lombardi

dott. Enrico Sessa

dott. Ruggero Pirolo

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)

RELAZIONE DEI REVISORI DEL COMUNE DI VICENZA

AL RENDICONTO DELLA GESTIONE ESERCIZIO 2022

DELL'ISTITUZIONE PUBBLICA BIBLIOTECA CIVICA BERTOLIANA

Il collegio dei Revisori, in ottemperanza dell'obbligo posto dal comma 7 dell'articolo 114 e dell'articolo 239, comma 1) lettera d) del T.U.E.L., ha provveduto ad esaminare il Rendiconto dell'esercizio 2022 predisposto dall'ufficio amministrativo e a redigere la seguente relazione.

In via preliminare viene rilevato che:

- risultano tenute le scritture obbligatorie ai fini I.V.A. che confluiscono nelle liquidazioni del Comune di Vicenza;
- gli impegni di spesa risultano non superiori alla previsione definitiva deliberata;
- il complesso delle riscossioni e dei pagamenti effettuati trova esatta corrispondenza nel conto reso dal Tesoriere;
- i residui attivi e passivi dell'esercizio precedente sono esattamente riportati nel conto dell'esercizio in esame.

Ai fini di quanto disposto dall'Allegato 4/2 "Principio contabile applicato concernente la contabilità finanziaria" al D.Lgs. 118/2011, al p. 9.1, sulla ricognizione dei residui attivi e passivi ed il riaccertamento ordinario dei residui, da effettuare annualmente, il Collegio dei Revisori ha verificato che il Consiglio di amministrazione ha provveduto, con deliberazione n. 29 del 3 maggio 2023, ad effettuare le variazioni agli stanziamenti del Fondo Pluriennale Vincolato (FPV) e agli stanziamenti correlati, dell'esercizio in corso e dell'esercizio precedente, necessarie alla reimputazione delle entrate e delle spese riaccertate, ai sensi dell'art. 3, c. 4, del D.Lgs. 118/2011, attestandone la regolarità con il proprio Parere reso compiutamente in sede di esame della proposta di Rendiconto generale della gestione dell'anno 2022 in data odierna.

Il risultato di amministrazione dell'esercizio in esame si è così determinato:

Fondo iniziale di cassa al 01/01/2022	€ + 491.654,36
Gestione competenza:	
Riscossioni	€ + 783.971,11
Pagamenti	€ - <u>802.164,70</u>
Fondo di cassa al 31/12/2022	€ + 473.460,77

Residui attivi al 31/12/2022	€ + 129.957,04
Residui passivi al 31/12/2022	€ <u>- 250.030,94</u>
Totale	€ 353.386,87

di cui Fondo Pluriennale Vincolato	€ <u>- 345.045,75</u>
Risultato di amministrazione al 31.12.2022	€ + 8.341,12

Il risultato di amministrazione al 31.12.2022 risulta così composto:

Avanzo (competenza € 2.672,11 + residui € 1.613,02 = € 4.285,13 esercizio 2022)	€ + 4.285,13
--	--------------

(di cui € 2.672,11 competenza e € 1.613,02 residui anni precedenti)

Avanzo competenza e residui esercizio 2021 già applicato al Bilancio 2023	€ <u>+ 4.055,99</u>
--	---------------------

Risultato di amministrazione al 31.12.2022	€ + 8.341,12
---	---------------------

Il confronto tra le previsioni definitive e accertamenti e impegni di competenza relativi all'esercizio 2022 permettono di riscontrare il risultato di amministrazione differenzialmente così determinato:

ENTRATE

Previsioni definitive	€ + 800.424,97
avanzo applicato	€ + 6.456,78
FPV	€ + 470.663,17
Minori entrate	€ <u>- 20.557,61</u>
Totale a pareggio	€ + 1.256.987,31

USCITE

Previsioni definitive (di cui FPV € 345.045,75)	€ + 1.277.544,92
Economie di competenza	€ <u>- 23.229,72</u>
Previsioni definitive	€ + 1.254.315,20
Avanzo di competenza esercizio 2022	€ <u>+ 2.672,11</u>
Totale a pareggio	€ + 1.256.987,31

L'Istituzione ha provveduto all'aggiornamento dell'inventario e ha compreso nel Rendiconto della gestione lo Stato Patrimoniale e il Conto Economico come previsto dal principio contabile applicato concernente la contabilità economico-patrimoniale, Allegato n. 4/3 al D.Lgs. 118/2011.

Le risultanze dello Stato patrimoniale e del Conto Economico possono essere così riassunte:

STATO PATRIMONIALE

Attivo

Immobilizzazioni	€	+ 970.324,77+
Attivo Circolante	€	+ 610.273,21=
Totale dell'attivo	€	+ 1.580.597,98

Passivo

Patrimonio netto	€	+ 1.001.298,13
Debiti	€	+ 250.030,94
Ratei e risconti	€	+ 329.268,91 =
Totale del passivo	€	+ 1.580.597,98

CONTO ECONOMICO

Componenti positivi della gestione	€	+ 675.711,27
Componenti negativi della gestione	€	- 672.296,47
Proventi ed oneri finanziari	€	+ 2,38
Proventi straordinari	€	+ 3.619,22
Oneri straordinari	€	- 0,00 =
Risultato economico dell'esercizio 2022	€	+ 7.036,40

Il risultato economico è imputato direttamente al patrimonio netto riclassificato secondo le norme del D.L. 118/2011; per effetto della gestione il patrimonio netto al 31.12.2022 risulta così costituito:

Fondo di dotazione	€	+ 249.753,96
RISERVE:		
da Risultato economico esercizi precedenti	€	- 3.577,15
da riserve disponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	€	+ 748.084,92

Risultato economico dell'esercizio

€ + 7.036,40=

Patrimonio netto al 31.12.2022

€ **1.001.298,13**

Conclusioni

Tenuto conto di tutto quanto sopra esposto, si attesta la corrispondenza del Rendiconto 2022 alle risultanze della gestione e si esprime parere favorevole all'approvazione del Rendiconto dell'esercizio finanziario 2022.

Vicenza, 23 maggio 2023

dott. Raffaele Lombardi

dott. Enrico Sessa

dott. Ruggero Pirolo

Documento firmato digitalmente
(artt. 20-21-24 D. Lgs. 7/03/2005 n. 82 e s.m.i.)